



PREFEITURA MUNICIPAL DE PAULÍNIA
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS
DIVISÃO DE LICITAÇÕES

Expediente despachado pelo Exmo. Sr. Prefeito Municipal:

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 310/2017

PROTOCOLO Nº 14199/2017

RC Nº 683/2017 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TESTE DE DIAGNÓSTICO DA DENGUE

HOMOLOGO E ADJUDICO a presente licitação em favor da empresa:

1ª	CNPJ:	05.774.798/0001-42		
	Razão Social:	ANFLA PRODUTOS PARA DIAGNOSTICO LABORATORIAL LTDA - EPP		
	Item:	1	- Valor Unitário:	R\$ 25,60
	Valor total:	R\$ 153.600,00		

Valor Total da Licitação: **R\$ 153.600,00** de acordo com a classificação declarada pela Srª. Pregoeira e constante da ATA de Sessão Pública de Pregão, onde a referida empresa sagrou-se vencedora. Autorizo o empenho. À SMF para prosseguimento.

Paulínia, 13 de setembro de 2017.

DIXON RONAN CARVALHO
PREFEITO MUNICIPAL